



FX/FXT 不锈钢自吸泵

STAINLESS STEEL PUMP

特点：

参考国内外同类产品，优化设计，性能优越，外形美观；自吸高度高，自吸时间短；半开式叶轮，不易堵塞；优质机械密封，不易泄漏；结构简单，使用维修十分方便；振动、噪音低，运行稳定，使用寿命长。

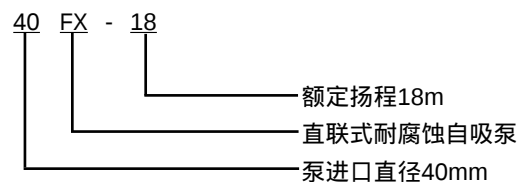
用途：

本产品适用于抽送清水或带腐蚀性和有卫生要求及有一定粘度的液体，广泛应用于环保、电镀、漂染、污水处理、水处理、食品、饮料、医药、化妆品、造纸、酿造、化工和精细化工等行业。

性能范围

流量	2.3-120m ³ /h
扬程	3-35 m
功率	0.25-15kW
转速	2800-2950 r/min
温度	FX型 ≤ 90 FXT型 ≤ 110
颗粒直径	≤ 5mm

型号说明



材料

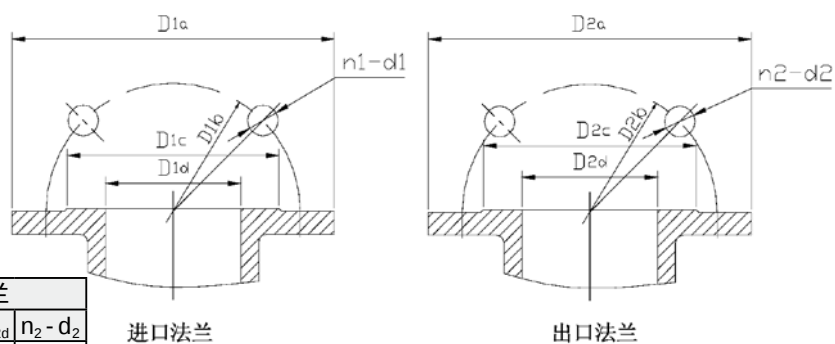
材料	ZG0Cr18Ni9	ZG0Cr18Ni12Mo2
代号	304	316

性能参数表

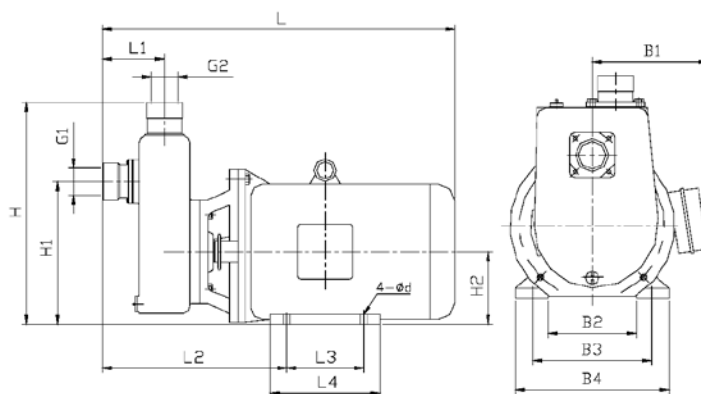
型号 Model	流量 Capacity Q (m ³ /h)	扬程 Head H (m)	功率 Power(kW)		转速 Rotation Speed n (r/min)	效率 Efficiency η (%)	允许吸上 真空高度 (m)	电压 Vol. (V)	进出口径 Inlet Dia meter (mm)	
			轴功率 Brake Power Pa (kW)	电机功率					进	出
25FX-8	2.3 3 5.5	9 8 3	0.15 0.16 0.13	0.25	2800	37 40 34	4	220/380	25	25
25FX-13 25FXT-13	3 6 10	16 13 4	0.35 0.53 0.41	0.55	2800	37 40 26	5	220/380	25	25
40FX-18 40FXT-18	6 10 18.5	21 18 8	0.76 1 1.34	1.5	2850	45 49 30	5	220/380	40	40
50FX-22 50FXT-22	8.5 16.5 24	28 22 14	1.54 1.98 2.03	3	2850	42 50 45	5	380	50	50
50FX-32 50FXT-32	18 25 33	35 32 27	3.5 3.69 4.26	5.5	2950	49 59 57	5	380	50	50
80FX-32 80FXT-32	24 40 50	35 32 27	4.57 5.81 6.34	7.5	2950	50 60 58	5	380	80	65
100FX-28	42 70 84	34 30 25	5.98 8.17 8.41	11	2950	65 70 68	5	380	100	80
100FX-30	80 100 120	34 30 25	10.89 11.34 11.67	15	2950	68 72 70	5	380	100	80

法兰尺寸

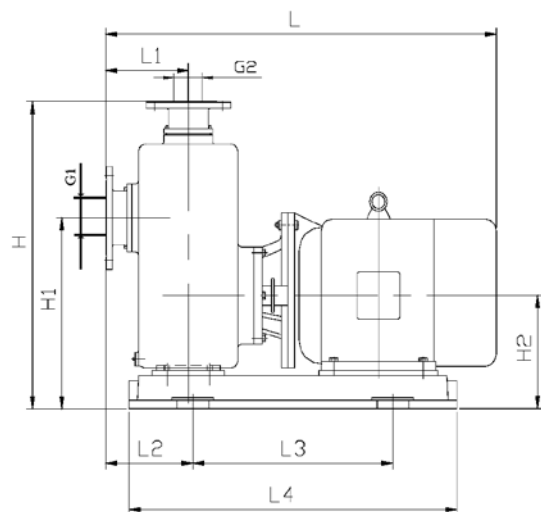
型号	进口法兰					出口法兰				
	D _{1a}	D _{1b}	D _{1c}	D _{1d}	n ₁ -d ₁	D _{2a}	D _{2b}	D _{2c}	D _{2d}	n ₂ -d ₂
80FX-32 80FXT-32	200	160	130	80	4-18	185	145	120	65	4-18
100FX-28 100FX-30	220	180	155	100	4-18	200	160	133	80	4-18



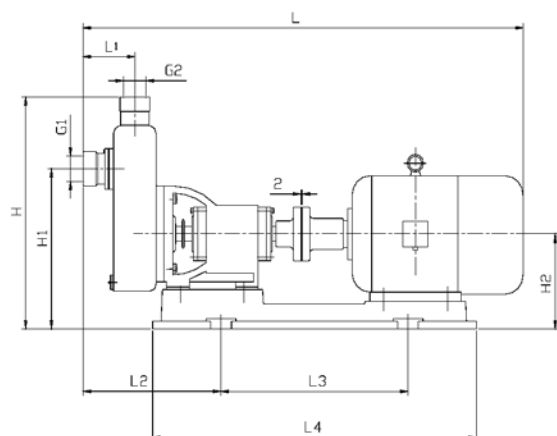
结构及外型安装尺寸图



FX系列



100FX-28/100FX-30



FXT系列

结构及安装尺寸表

型 号	尺寸		外形安装尺寸(mm)													
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	G ₁	G ₂	d
25FX - 8	355	70	185	80	100	240	128	63	105	50	100	120		25	25	8
25FX - 13	375	73	200	90	110	260	145	71	100	85	112	140		25	25	7
40FX - 18	425	75	220	100	120	315	190	90	120	110	140	175		40	40	10
50FX - 22	530	105	275	140	175	350	220	100	180	115	160	200		50	50	12
50FX - 32	645	115	335	140	200	405	260	132	210	160	216	280		50	50	12
80FX - 32(螺纹)	677	143	371	140	200	402	260	132	210	160	216	280		80	50	12
80FX - 32(法兰)	662	128	356	140	200	402	260	132	210	160	216	280		80	65	12
100FX - 28	887	178	185	470	770	662	405	240	265	400	460	400	460	100	80	18
100FX - 30	928	195	200	470	770	662	405	240	265	400	460	400	460	100	80	18
25FXT - 13	645	73	185	320	470	325	212	137	140	208	245	208	245	25	25	14
40FXT - 18	740	75	220	372	590	395	270	167	140	220	260	220	260	40	40	14
50FXT - 22	855	105	270	395	625	415	275	165	160	215	255	250	295	50	50	14
50FXT - 32	965	115	285	410	710	460	315	187	210	235	247	340	352	50	50	14
80FXT - 32(螺纹)	1000	143	320	410	710	458	315	187	210	235	247	340	352	80	65	14
80FXT - 32(法兰)	985	128	305	410	710	458	315	187	210	235	247	340	352	80	65	14

泵的安装

- 1) 泵装置的管道连接处，特别是输入管道的连接处必须连接可靠，密封良好，不得漏气。
- 2) 泵在自吸范围内吸入管不必安装底阀。
- 3) 所输送液体如混有体积过大或过长的杂质时，泵吸入管进口应安装滤网，以免杂质被吸入泵内造成卡死叶轮、损坏电机或水泵零件。
- 4) 水泵装置一般应有过载与短路保护装置，如保险丝及过流继电器，并应根据电机铭牌的电流调整保护装置の設定位。
- 5) 进出水管应有支撑，重量不应加在泵上。

泵的使用

- 1) 泵启动前，应向泵腔灌满液体，严禁泵腔内液体不足而启动。
- 2) 泵工作时的旋转方向：从电机向泵方向看为顺时针方向旋转，试验启动以点动为宜。
- 3) FXT系列泵在使用前应给轴承托架内加入30号润滑油，油位应保持在油镜中线以下，仅可见油以上。
- 4) 应注意检查轴封情况，如发现泄漏严重，应停机修复，避免液体渗入电机内腔而损坏电机。

故障原因及排除方法

故障现象	可能产生的原因	排除方法
水泵不出水	1.启泵前泵腔内未灌满液体，泵腔内有空气 2.进出水阀门未打开 3.泵流道或进出水管堵塞 4.吸程过大 5.吸水管漏气 6.止回阀漏水	1.灌满液体，排尽泵腔内的空气 2.全开进水阀门，调整出水阀门至正常开度 3.清除堵塞物 4.减少吸水管高（长）度或加粗其直径 5.检查管道连接处密封面 6.修复或更换止回阀
流量不足	1.吸程过大导致汽蚀 2.出水管阻力过大 3.电机反向运转，电压偏低转速慢 4.管道、泵流道阻塞，阀门开度不够 5.叶轮磨损严重	1.减少吸水管高（长）度或加粗其直径 2.减少出水管路附件或加大出水管直径 3.检查线路，调整电机转向，调整电压 4.清除堵塞物，全开进水阀门，调整出水阀门至正常开度 5.更换叶轮
水泵漏水	机械密封磨损	更换机械密封
电机发热	1.流量过大，超载运行 2.泵内叶轮摩擦，轴承损坏 3.电压过高或过低（单相），缺相运行（三相）	1.进水阀门全开，关小出水阀门 2.排除摩擦，更换轴承 3.调整电压，检查线路
噪音振动	1.管路支撑不稳 2.汽蚀状态运行 3.吸水管进气 4.轴承损坏	1.稳固管路 2.减少吸水管高（长）度或加粗其直径 3.检查吸水管路密封性 4.更换轴承

不锈钢泵 (ZG0Cr18Ni9) 耐腐蚀性能表

介质	浓度 %	温度			
		25	50	80	100
硫酸(不充气)	<5	V		X	
	10-80	X	X		
	90	V	X		
	100	X	O		X
硫酸(充气)	<20	O	X		
	30-60	X	X		
	70-80	O	X		
	90-100	V	O	X	X
硝酸	<30	V	V	V	V
	40-60	V	V	V	V
	70	V	V	V	O
醋酸(不充气)	<20	V	V	V	V
	30-60	O	O	O	O
	70-100	V	V	V	V
醋酸(充气)	10-50	V	V	V	V
	50-100	V	V	V	O
盐酸		X			
磷酸	<5	V	V	V	V
	10	V	X	X	X
	10-85	X			
亚硫酸	10	V	V	V	
	20-90	V			
	100	V	X		
亚硝酸	5	V			
	10	X			
	100	V			
碳酸	<饱和	V	V	V	V
	100	V	V	V	V
氯酸		X			
次氯酸		X			
高氯酸	<100	X			
硼酸	<30	V	V	V	V
	40-50	V	V	V	V
	70-80	X			
	100	V	V		
硫酸亚铁	<20	V	V	V	
三氯化二铁		X			

介质	浓度 %	温度			
		25	50	80	100
氢氧化钠	<50	V	O	O	X
	70-80	V	V	V	X
	100	V	V	V	V
氯酸钠	<70	V	V	V	V
氯化钠	10-30	V	V	V	V
	90	X			
	100	V	V	V	
硝酸铵	10-50	V	V	V	V
氢氧化钾	<50	V	V	V	V
	50	V	V	V	X
	60-70	V	V	V	O
	80	V			X
	100	V			
氢氧化铵	<100	V	V	V	V
	100	V	V	V	V
硫酸铵	10	O			X
	20-80	O			
	90	X			
氢氧化钙	<28	V	V	V	V
	50				O
氢氧化铝	10	V	V	V	V
氢氧化铁		V			
氢氧化铬		V	V	V	V
氢氧化铋		V			
硫化钠	10	V	V	V	X
	20-50	V	V	V	V
	60	V	O	X	
	100	X			
亚硫酸钠	10-50	V	V	V	V
亚硫酸氢钠	<50	V	O	O	O
	90	V	V	V	V
	100	V			
高锰酸钾	<30	V	V	V	V
	100	V			
硫化钾	10-100	V	V	V	V
硫酸铝	20-50	V			

V --- 最好 O --- 可以 X --- 不可以

注：PH值4以上可以使用

